

الکیدی هواخشک رویه نیمه مات PT-134

شناخت فرآورده : PT-134 یک پوشش رویه با براقیت نیمه مات بر پایه رزین آلکیدی بلند روغن میباشد.

25-40	براقیت:	داده های فنی :
بسته به سفارش	فام :	
52 ± 2 %	جامد حجمی :	
$1.46 \pm 0.1 \text{ gr/cm}^3$	دانسیته:	
33 °c	دمای اشتعال:	
50 μ	ضخامت فیلم خشک :	
2hrs at 25°c	زمان خشک شدن سطحی :	
8hrs at 25°c	زمان خشک شدن عمقی :	
7days at 25°c	سختی کامل :	
5.5 m ² /kg	پوشش تئوری:	
بسته به ضریب اتلاف	پوشش عملی:	
12 ماه در 20°c	زمان انبارداری:	
5 کیلویی - 25 کیلویی	بسته بندی:	
اسپری هوا / بدون هوا / برس / غلطک	روش کاربرد :	داده های کاربردی :
5-50 °c	دمای کاربرد :	
PTS-112	رقیق کننده:	
min 12 hrs	زمان بین دو پوشش :	
حداکثر نامشخص	شرایط نگهداری :	
محیط خشک و خنک با تهویه مناسب		

موارد کاربرد : بعنوان یک پوشش رویه نیمه مات بر روی پرایمرهای آلکیدی سطوح فلزی صنعتی مانند موتورهای صنعتی - ماشین های صنعتی - واگنها - سازه های فلزی - کانتینرها و... بکار میرود. در مقابل عوامل محیطی نیمه صنعتی، مرطوب و شرجی و محیطهای شهری مورد مصرف قرار گرفته است.

- ویژگی های اساسی:
- 1- چسبندگی عالی به سطح فلز
 - 2- سختی و انعطاف مناسب
 - 3- مقاومت خوب در برابر محیطهای خورنده متوسط تا ضعیف
 - 4- مقاوم در برابر زرد شدن (ضد UV)
 - 5- قابلیت اعمال آسان

سیستم پیشنهادی:

- 1- یک لایه 50μ پرایمر آلکیدی
- 2- یک لایه 50μ رویه PT-134

الکیدی هوا خشک رویه نیمه مات PT-134

آماده سازی سطح :

۱- سطوح رنگ آمیزی شده :

این سطوح باید کاملاً تمیز و عاری از هرگونه چربی و آلاینده های دیگر باشد. قبل از رنگ آمیزی سطح باید کاملاً " خشک گردد و اگر مدت زمان زیادی از اعمال رنگ زیرین گذشته باشد زبری مناسبی توسط سنباده نرم بر روی سطح ایجاد گردد.

۲- سطوح آهنی :

سطح آهن را با حلال مناسب شستشو دهید تا عاری از چربی و نمک و هر گونه آلاینده دیگر گردد. سپس زنگ زدایی و ایجاد پروفایل بر روی سطح را با ابزار مکانیکی تا درجه (sspc-sp3)iso-st3 انجام دهید. در سازه های فلزی نقاط جوشکاری شده و گوشه ها (قسمت های زاویه دار) را باید با دقت بیشتر آماده سازی نموده (نقاط جوشکاری شده باید صاف و صیقلی و عاری از هر گونه زائده و تیزی باشند) بعد از انجام زنگ زدایی ذرات حاصل از آماده سازی و سایر آلودگیها را با فشار هوا (باد عاری از رطوبت و چربی) و با با روش و کیوم (ایجاد خلاء) از روی سطح زدوده و با پارچه تمیز کاملاً " خشک نمایید. اعمال لایه اول رنگ (پرایمر) باید حداکثر یک ساعت بعد از آماده سازی انجام پذیرد.

شرایط اعمال	اسپری معمولی	اسپری بدون هوا	برس	غلطک
درصد تینر	10-15%	-	8-10%	7-9%
فشار سر نازل	2-5 bar	-	-	-
قطر سر نازل	1.6-1.8 mm	-	-	-
فاصله دست	30-50cm	-	-	-

دستور العمل رنگ آمیزی رنگ :

بعد از آماده سازی سطح و انتخاب نحوه رنگ آمیزی ، ابتدا رنگ را بهم بزیند تا کاملاً مخلوط گردد، دقت شود که هیچگونه رسوبی در ته ظرف باقی نماند ، سپس تینر مخصوص را به مقدار مناسب (مقدار آن به روش اعمال بستگی دارد) به مخلوط اضافه نموده تا رنگ قابل اجرا گردد، سپس با ابزار مناسب رنگ را اعمال نمایید.

نگهداری و حمل و نقل:

رنگ فوق قابل اشتعال می باشد بنابراین باید در ظرف در بسته و پلمپ شده به دور از رطوبت ، آتش ، جریان شدید برق و مواد محترقه نگهداری شود. توصیه می گردد بعد از باز کردن در ظرف محتویات آن را در کوتاهترین زمان مصرف نمایید. دمای مناسب ۲۰°C می باشد.

نکات ایمنی :

هنگام کاربرد رنگ از تجهیزات ایمنی نظیر ماسک ، عینک ، روپوش و تهویه مناسب استفاده گردد. در صورت تماس با پوست محل را با پارچه آغشته به حلال مناسب تمیز نموده و با مقدار زیادی آب ولرم و صابون شستشو نمایید. از تنفس بخارات رنگ به ویژه در هنگام اعمال اجتناب گردد.