

الکیدی هواخشک ضد زنگ اخرای PT-112

شناخت فرآورده : PT-112 پوشش اخرای بر پایه رزین آلکیدی بلند روغن و پیگمنت ضد خوردگی اکسید آهن قرمز میباشد.

داده های فنی :	براقیت:	مات
	فام :	اخرای
	جامد حجمی :	$62 \pm 2\%$
	دانسیته:	$1.55 \pm 0.1 \text{ gr/cm}^3$
	دمای اشتعال:	33°C
	ضخامت فیلم خشک :	$40-60 \mu$
	زمان خشک شدن سطحی :	2hrs at 25°C
	زمان خشک شدن عمقی :	6hrs at 25°C
	سختی کامل :	7days at 25°C
	پوشش تئوری:	$5.5 \text{ m}^2/\text{kg}$
	پوشش عملی:	بسته به ضریب اتلاف
	زمان انبارداری:	12 ماه در 20°C
	بسته بندی:	گالن 5 کیلویی - حلب 25 کیلویی
داده های کاربردی :	روش کاربرد :	اسپری هوا / بدون هوا / برس / غلطک
	دمای کاربرد :	$5-50^\circ \text{C}$
	رقیق کننده:	PTS-112
	زمان بین دو پوشش :	min 24 hrs
	شرایط نگهداری :	max 3 month
		محیط خشک و خنک با تهویه مناسب

موارد کاربرد : بعنوان لایه اول برای مصرف بر روی سازه های فلزی در مقابل عوامل محیطی نیمه صنعتی، مرطوب و شرجی و محیطهای شهری مورد مصرف قرار گرفته است بکار می رود موجب افزایش چسبندگی رنگهای رویه آلکیدی به سطح میگردد.

- ویژگی های اساسی:
- 1- جلوگیری از زنگ زدگی
 - 2- قابلیت اسپری شدن آسان
 - 3- مقاومت خوب در برابر محیطهای خوردنده متوسط تا ضعیف
 - 4- چسبندگی خوب به سطح
 - 5- انعطاف پذیری خوب

سیستم پیشنهادی :

1- یک لایه 50μ PT-112

2- یک لایه 50μ میانی آلکیدی

3- یک لایه 50μ رویه آلکیدی

* لازم به ذکر است میتوان این سیستم را بصورت تک لایه یا دولایه نیز اعمال شود

الکیدی هوا خشک ضد زنگ اخرای PT-112

آماده سازی سطح :

۱- سطوح رنگ آمیزی شده :

این سطوح باید کاملاً تمیز و عاری از هرگونه چربی و آلاینده های دیگر باشد. قبل از رنگ آمیزی سطح باید کاملاً " خشک گردد و اگر مدت زمان زیادی از اعمال رنگ زیرین گذشته باشد زبری مناسبی توسط سنباده نرم بر روی سطح ایجاد گردد.

۲- سطوح آهنی :

سطح آهن را با حلال مناسب شستشو دهید تا عاری از چربی و نمک و هرگونه آلاینده دیگر گردد. سپس زنگ زدایی و ایجاد پروفایل بر روی سطح را با ابزار مکانیکی تا درجه (sspc-sp3)iso-st3 انجام دهید. در سازه های فلزی نقاط جوشکاری شده و گوشه ها (قسمت های زاویه دار) را باید با دقت بیشتر آماده سازی نموده (نقاط جوشکاری شده باید صاف و صیقلی و عاری از هرگونه زائده و تیزی باشند) بعد از انجام زنگ زدایی ذرات حاصل از آماده سازی و سایر آلودگیها را با فشار هوا (باد عاری از رطوبت و چربی) و با باروش و کیوم (ایجاد خلاء) از روی سطح زدوده و با پارچه تمیز کاملاً " خشک نمایید. اعمال لایه اول رنگ (پرایمر) باید حداکثر یک ساعت بعد از آماده سازی انجام پذیرد.

شرایط اعمال	اسپری معمولی	اسپری بدون هوا	برس	غلطک
درصد تینر	10-15%	-	8-10%	7-9%
فشار سر نازل	2-5 bar	-	-	-
قطر سر نازل	1.6-1.8 mm	-	-	-
فاصله دست	30-50cm	-	-	-

دستور العمل رنگ آمیزی رنگ :

بعد از آماده سازی سطح و انتخاب نحوه رنگ آمیزی ، ابتدا رنگ را بهم بزیند تا کاملاً مخلوط گردد، دقت شود که هیچگونه رسوبی در ته ظرف باقی نماند ، سپس تینر مخصوص را به مقدار مناسب (مقدار آن به روش اعمال بستگی دارد) به مخلوط اضافه نموده تا رنگ قابل اجرا گردد، سپس با ابزار مناسب رنگ را اعمال نمایید.

نگهداری و حمل و نقل:

رنگ فوق قابل اشتعال می باشد بنابراین باید در ظرف در بسته و پلمپ شده به دور از رطوبت ، آتش ، جریان شدید برق و مواد محترقه نگهداری شود. توصیه می گردد بعد از باز کردن در ظرف محتویات آن را در کوتاهترین زمان مصرف نمایید. دمای مناسب ۲۰°C می باشد.

نکات ایمنی :

هنگام کاربرد رنگ از تجهیزات ایمنی نظیر ماسک ، عینک ، روپوش و تهویه مناسب استفاده گردد. در صورت تماس با پوست محل را با پارچه آغشته به حلال مناسب تمیز نموده و با مقدار زیادی آب ولرم و صابون شستشو نمایید. از تنفس بخارات رنگ به ویژه در هنگام اعمال اجتناب گردد.