

الکیدی هواخشک میانی PT-125

شناخت فرآورده : PT-125 یک پوشش میانی بر پایه رزین آلکیدی بلند روغن میباشد.

مات-نیمه مات	براقیت:	داده های فنی :
بسته به سفارش	فام :	
55 ± 2 %	جامد حجمی :	
1.5±0.1gr/cm3	دانسیته:	
33 °c	دمای اشتعال:	
40-60µ	ضخامت فیلم خشک :	
2hrs at 25°c	زمان خشک شدن سطحی :	
8hrs at 25°c	زمان خشک شدن عمقی :	
7days at 25°c	سختی کامل :	
5.5 m2/kg	پوشش تئوری:	
بسته به ضریب اتلاف	پوشش عملی:	
12 ماه در 20°c	زمان انبارداری:	
5 کیلویی - 25 کیلویی	بسته بندی:	
اسپری هوا / بدون هوا / برس / غلطک	روش کاربرد :	داده های کاربردی :
5-50 °c	دمای کاربرد :	
PTS-112	رقیق کننده:	
min 48 hrs	زمان بین دو پوشش :	
max 3 month	شرایط نگهداری :	
محیط خشک و خنک با تهویه مناسب		

موارد کاربرد : بعنوان یک پوشش محافظتی میانی برای داخل و خارج سطوح فلزی، چوبی و سطوح سنگی که قبلاً با پرایمرهای آلکیدی پوشش داده شده بکار میرود.

- ویژگی های اساسی:
- 1- قابلیت اسپری شدن عالی
 - 2- دارای انعطاف پذیری عالی
 - 3- مقاومت خوب در برابر محیطهای خورنده متوسط تا ضعیف
 - 5- چسبندگی خوب به سطح فلز و پرایمرهای ضد خوردگی
- سیستم پیشنهادی:

- 1- یک لایه 50µ پرایمر آلکیدی
- 2- یک لایه 50µ رویه PT-125
- 3- یک لایه 50µ رویه آلکیدی

الکیدی هوا خشک میانی PT-125

آماده سازی سطح :

۱- سطوح رنگ آمیزی شده :

این سطوح باید کاملاً تمیز و عاری از هرگونه چربی و آلاینده های دیگر باشد. قبل از رنگ آمیزی سطح باید کاملاً " خشک گردد و اگر مدت زمان زیادی از اعمال رنگ زیرین گذشته باشد زبری مناسبی توسط سنباده نرم بر روی سطح ایجاد گردد.

۲- سطوح آهنی :

سطح آهن را با حلال مناسب شستشو دهید تا عاری از چربی و نمک و هر گونه آلاینده دیگر گردد. سپس زنگ زدایی و ایجاد پروفایل بر روی سطح را با ابزار مکانیکی تا درجه (sspc-sp3)iso-st3 انجام دهید. در سازه های فلزی نقاط جوشکاری شده و گوشه ها (قسمت های زاویه دار) را باید با دقت بیشتر آماده سازی نموده (نقاط جوشکاری شده باید صاف و صیقلی و عاری از هر گونه زائده و تیزی باشند) بعد از انجام زنگ زدایی ذرات حاصل از آماده سازی و سایر آلودگیها را با فشار هوا (باد عاری از رطوبت و چربی) و با یا روش و کیوم (ایجاد خلاء) از روی سطح زدوده و با پارچه تمیز کاملاً " خشک نمایید. اعمال لایه اول رنگ (پرایمر) باید حداکثر یک ساعت بعد از آماده سازی انجام پذیرد.

شرایط اعمال	اسپری معمولی	اسپری بدون هوا	برس	غلطک
درصد تینر	10-15%	0-5%	8-10%	7-10%
فشار سر نازل	2-5 bar	120-150bar	-	-
قطر سر نازل	1.2-2 mm	0.38-0.50 mm	-	-
فاصله دست	30-50cm	80-100cm	-	-

دستور العمل رنگ آمیزی رنگ :

بعد از آماده سازی سطح و انتخاب نحوه رنگ آمیزی ، ابتدا رنگ را بهم بزیند تا کاملاً مخلوط گردد، دقت شود که هیچگونه رسوبی در ته ظرف باقی نماند ، سپس تینر مخصوص را به مقدار مناسب (مقدار آن به روش اعمال بستگی دارد) به مخلوط اضافه نموده تا رنگ قابل اجرا گردد، سپس با ابزار مناسب رنگ را اعمال نمایید.

نگهداری و حمل و نقل:

رنگ فوق قابل اشتعال می باشد بنابراین باید در ظرف در بسته و پلمپ شده به دور از رطوبت ، آتش ، جریان شدید برق و مواد محترقه نگهداری شود. توصیه می گردد بعد از باز کردن در ظرف محتویات آن را در کوتاهترین زمان مصرف نمایید. دمای مناسب ۲۰°C می باشد.

نکات ایمنی :

هنگام کاربرد رنگ از تجهیزات ایمنی نظیر ماسک ، عینک ، روپوش و تهویه مناسب استفاده گردد. در صورت تماس با پوست محل را با پارچه آغشته به حلال مناسب تمیز نموده و با مقدار زیادی آب ولرم و صابون شستشو نمایید. از تنفس بخارات رنگ به ویژه در هنگام اعمال اجتناب گردد.