

اپوکسی پلی آمین GLASS FLAK PT-238

شناخت فرآورده : PT-238 رنگ رویه برپایه رزین اپوکسی و هاردنر پلی آمین که با پرک های شیشه ای (GLASS FLAK) تقویت شده است.

براقیت:	براق	داده های فنی :
فام :	بسته به سفارش	
جامد حجمی :	90 ± 2 %	
دانسیته (A+B) :	1.7 ± 0.05 gr/cm ³	
دمای اشتعال:	24 °C	
ضخامت فیلم خشک :	400-1000 μ (در دو یا پنج لایه 200 μ)	
زمان خشک شدن سطحی :	max 4 hrs at 25 °C	
زمان خشک شدن عمقی :	max 24 hrs at 25 °C	
سختی کامل :	7 days at 25 °C	
پوشش تئوری:	برای ضخامت 1000 μ 1 m ² /kg	
پوشش عملی:	بسته به ضریب اتلاف	
زمان انبارداری:	12 ماه در 20 °C	
بسته بندی:	حلب 20 کیلویی + 4 لیتر هاردنر	
روش کاربرد :	اسپری هوا / بدون هوا / برس	داده های کاربردی :
دمای کاربرد :	5-50 °C	
نسبت اختلاط (A+B):	(5kg+1liter)	
رقیق کننده :	PTS-103	
زمان ژل شدن:	1 ساعت در 25 °C	
زمان بین دو پوشش :	min 16 hrs	
شرایط نگهداری:	max 2 months	
	در محل خشک و خنک با تهویه مناسب	

موارد کاربرد : بعنوان لایه نهایی در سیستمهای پوششی برای حفاظت از تاسیسات صنعتی مانند کانالها-داکتها واسکلتهای فلزی و سازه های دریایی و بنادر که در معرض سایش و خوردگی آب دریا قرار دارند بکار میروند با توجه به درصد جامد بالای رنگ بایک مرحله پاشش میتوان به ضخامت بالایی رسید.

- ویژگی های اساسی:
- 1- سختی بسیار عالی
 - 2- مقاومت سایشی و مکانیکی عالی
 - 3- مقاومت در برابر مواد شیمیایی
 - 4- نفوذپذیری بسیار پایین در برابر آب
 - 5- مقاوم در برابر نفوذ عوامل خوردنده و مخرب
- سیستم پیشنهادی:
- 1- یک لایه 70-90 μ پرایمر اپوکسی
 - 2- یک لایه 200-1000 μ PT-238

اپوکسی پلی آمین GLASS FLAK PT-238

آماده سازی سطح :

1- سطوح رنگ آمیزی شده :

این سطوح باید کاملاً تمیز و عاری از هرگونه چربی و آلاینده های دیگر باشد. قبل از رنگ آمیزی سطح باید کاملاً خشک گردد و اگر مدت زمان زیادی از اعمال رنگ زیرین گذشته باشد زبری مناسبی توسط سنباده نرم بر روی سطح ایجاد گردد یا یک لایه پوشش با حداقل ضخامت از نوع میانی اپوکسی اعمال گردد.

2- سطوح آهنی :

سطح آهن را با حلال مناسب شستشو دهید تا عاری از چربی و نمک و هر گونه آلاینده دیگر گردد . سپس زنگ زدایی و ایجاد پروفایل بر روی سطح را با روش های مختلف از قبیل بلاستینگ تا درجه sa2.5 (SSPC-SP10) یا بوسیله ابزار مکانیکی تا درجه (sspc-sp3)iso-st3 انجام دهید . در سازه های فلزی نقاط جوشکاری شده و گوشه ها (قسمت های زاویه دار) را باید با دقت بیشتر آماده سازی نموده (نقاط جوشکاری شده باید صاف و صیقلی و عاری از هر گونه زائده و تیزی باشند) بعد از انجام زنگ زدایی ذرات حاصل از آماده سازی و سایر آلودگیها را با فشار هوا (باد عاری از رطوبت و چربی) و یا با روش و کیوم (ایجاد خلاء) از روی سطح زدوده و با پارچه تمیز کاملاً خشک نمایید. اعمال لایه اول رنگ (پرایمر) باید حداکثر یک ساعت بعد از آماده سازی انجام پذیرد.

3- اگر بتونی تازه باشد باید 28 روز از اعمال آن گذشته باشد در صورتیکه بتون قدیمی باشد باید سطح توسط آب شیرین شستشو گردد تا آلاینده هایی از قبیل نمکهای تشکیل شده چربی گردوغبار ذرات سست و ناپایدار و... از سطح آن برطرف گردد توصیه میگردد در صورت نیاز خصوصاً در مورد بتون های قدیمی از چربی گیرهای قلیایی برای پاک شدن کلیه آلاینده ها استفاده گردد و عملیات شستشو با آب بعد از چربی گیری تکرار گردد در ادامه به جهت ایجاد زبری مناسب به دو روش شیمیایی و مکانیکی میتوان عمل کرد در روش مکانیکی توسط ابزار مکانیکی power tool زبری مناسب روی سطح ایجاد شده و در نهایت توسط فشار باد عاری از رطوبت و چربی و یا به روش خلأ سطح از کلیه ذرات بجا مانده پاک شده و آماده رنگ آمیزی میگردد در روش شیمیایی زبری سطح توسط اسیدهای مناسبی بر روی بتون صورت میگیرد در نهایت سطح با آب شیرین شستشو و پس از خشک شدن آماده رنگ آمیزی میگردد.

شرایط اعمال	اسپری معمولی	اسپری بدون هوا	برس	غلطک
درصد تینر		0-5%	0-4%	
فشار سر نازل		140-160bar	-	-
قطر سر نازل		0.45 - 0.65mm	-	-
فاصله دست		40-60 cm	-	-

دستور العمل رنگ آمیزی رنگ :

بعد از آماده سازی سطح و انتخاب نحوه رنگ آمیزی ، ابتدا رنگ را بهم بزیند تا کاملاً مخلوط گردد، دقت شود که هیچگونه رسوبی در ته ظرف باقی نماند ، سپس هاردنر را با نسبت پیشنهادی به رنگ اضافه نموده مخلوط را کاملاً میکس نمایید تا یکنواخت گردد و تینر مخصوص را به مقدار مناسب (مقدار آن به روش اعمال بستگی دارد) به مخلوط اضافه نموده تا رنگ قابل اجرا گردد، سپس با ابزار مناسب رنگ را اعمال نمایید.

نگهداری و حمل و نقل:

رنگ فوق قابل اشتعال می باشد بنابر این باید در ظرف در بسته و پلمپ شده به دور از رطوبت ، آتش ، جریان شدید برق و مواد محترقه نگهداری شود. توصیه می گردد بعد از باز کردن در ظرف محتویات آن را در کوتاهترین زمان مصرف نمایید. دمای مناسب 20°C می باشد.

نکات ایمنی :

هنگام کاربرد رنگ از تجهیزات ایمنی نظیر ماسک ، عینک ، روپوش و تهویه مناسب استفاده گردد. در صورت تماس با پوست محل را با پارچه آغشته به حلال مناسب تمیز نموده و با مقدار زیادی آب ولرم و صابون شستشو نمایید. از تنفس بخارات رنگ به ویژه در هنگام اعمال اجتناب گردد.

