

رویه تک جزئی هواخشک PT-143

شناخت فرآورده : PT-143 یک پوشش رویه نیمه براق بر پایه رزین تک جزئی هواخشک میباشد

50-60	براقیت:	داده های فنی :
بسته به سفارش	فام :	
51 ± 2 %	جامد حجمی :	
$1.42 \pm 0.1 \text{ gr/cm}^3$	دانسیته:	
33 °c	دمای اشتعال:	
50-70 μ	ضخامت فیلم خشک :	
2hrs at 25°C	زمان خشک شدن سطحی :	
8hrs at 25°C	زمان خشک شدن عمقی :	
2days at 25°C	سختی کامل :	
5.5 m ² /kg	پوشش تئوری:	
بسته به ضریب اتلاف	پوشش عملی:	
12 ماه در 20°C	زمان انبارداری:	
4 کیلویی - 20 کیلویی	بسته بندی:	
اسپری هوا / بدون هوا / برس / غلطک	روش کاربرد :	داده های کاربردی :
5-50 °c	دمای کاربرد :	
PTS-136	رقیق کننده :	
min 12 hrs	زمان بین دو پوشش :	
حداکثر نامشخص		
محیط خشک و خنک با تهویه مناسب	شرایط نگهداری :	

موارد کاربرد : بعنوان یک پوشش رویه نیمه براق بر روی پرایمرهای تک جزئی و دوجزئی جهت محافظت و زیبایی عرشه و نرده هاو اتاق های کشتی های باری و مسافری بکار می رود و در مقابل عوامل محیطی مرطوب و شرجی و محیط های دریایی مورد مصرف قرار می گیرد

- ویژگی های اساسی:
- 1- چسبندگی عالی به سطح پرایمر
 - 2- سختی و انعطاف مناسب
 - 3- مقاومت خوب در برابر محیطهای خورنده
 - 4- مقاوم در برابر زرد شدن (ضد UV)
 - 5- قابلیت اعمال آسان

سیستم پیشنهادی:

- 1- یک لایه پرایمر
- 2- یک لایه 50μ PT-143

رویه تک جزیی هواخشک PT-143

آماده سازی سطح :

1- سطوح رنگ آمیزی شده :

این سطوح باید کاملاً تمیز و عاری از هرگونه چربی و آلاینده های دیگر باشد. قبل از رنگ آمیزی سطح باید کاملاً " خشک گردد و اگر مدت زمان زیادی از اعمال رنگ زیرین گذشته باشد زبری مناسبی توسط سنباده نرم بر روی سطح ایجاد گردد.

2- سطوح آهنی :

سطوح آهن را با حلال مناسب شستشو دهید تا عاری از چربی و نمک و هر گونه آلاینده دیگر گردد. سپس زنگ زدایی و ایجاد پروفایل بر روی سطح را با ابزار مکانیکی تا درجه (sspc-sp3)iso-st3 انجام دهید. در سازه های فلزی نقاط جوشکاری شده و گوشه ها (قسمت های زاویه دار) را باید با دقت بیشتر آماده سازی نموده (نقاط جوشکاری شده باید صاف و صیقلی و عاری از هر گونه زائده و تیزی باشند) بعد از انجام زنگ زدایی ذرات حاصل از آماده سازی و سایر آلودگیها را با فشار هوا (باد عاری از رطوبت و چربی) و یا با روش وکیوم (ایجاد خلاء) از روی سطح زدوده و با پارچه تمیز کاملاً " خشک نمایید. اعمال لایه اول رنگ (پرایمر) باید حداکثر یک ساعت بعد از آماده سازی انجام پذیرد.

شرایط اعمال	اسپری معمولی	اسپری بدون هوا	برس	غلطک
درصد تینر	10-15%	-	8-10%	7-9%
فشار سر نازل	2-5 bar	-	-	-
قطر سر نازل	1.6-1.8 mm	-	-	-
فاصله دست	30-50cm	-	-	-

دستور العمل رنگ آمیزی رنگ :

بعد از آماده سازی سطح و انتخاب نحوه رنگ آمیزی ، ابتدا رنگ را بهم بزیند تا کاملاً مخلوط گردد، دقت شود که هیچگونه رسوبی در ته ظرف باقی نماند ، سپس تینر مخصوص را به مقدار مناسب (مقدار آن به روش اعمال بستگی دارد) به مخلوط اضافه نموده تا رنگ قابل اجرا گردد، سپس با ابزار مناسب رنگ را اعمال نمایید.

نگهداری و حمل و نقل:

رنگ فوق قابل اشتعال می باشد بنابر این باید در ظرف در بسته و پلمپ شده به دور از رطوبت ، آتش ، جریان شدید برق و مواد محترقه نگهداری شود. توصیه می گردد بعد از باز کردن در ظرف محتویات آن را در کوتاهترین زمان مصرف نمایید. دمای مناسب 20°C می باشد.

نکات ایمنی :

هنگام کاربرد رنگ از تجهیزات ایمنی نظیر ماسک ، عینک ، روپوش و تهویه مناسب استفاده گردد. در صورت تماس با پوست محل را با پارچه آغشته به حلال مناسب تمیز نموده و با مقدار زیادی آب ولرم و صابون شستشو نمایید. از تنفس بخارات رنگ به ویژه در هنگام اعمال اجتناب گردد.