

## سیلر اپوکسی مخصوص بتون PT-817

شناخت فرآورده : PT-817 سیلر اپوکسی دوجزیی با هاردنر پلی آمید میباشد.

براقیت:	براق	داده های فنی :
فام :	بی رنگ-شیری	
جامد حجمی :	40±2 %	
دانسیته (A+B) :	1.1±0.08gr/cm3	
دمای اشتعال:	23 °c	
ضخامت فیلم خشک :	20-30µ	
زمان خشک شدن سطحی :	max 4 hrs at 25°c	
زمان خشک شدن عمقی :	max 8 hrs at 25°c	
سختی کامل :	7days at 25°c	
پوشش تئوری:	200gr/m <sup>2</sup>	
پوشش عملی:	بسته به ضریب اتلاف	
زمان انبارداری:	12 ماه در 20°c	
بسته بندی:	گالن 3 کیلویی / 1 لیتر هاردنر - حلب 21 کیلویی / 7 لیتر هاردنر	
روش کاربرد :	اسپری هوا / بدون هوا / برس / غلطک	داده های کاربردی :
دمای کاربرد :	5-50 °c	
نسبت اختلاط (A+B):	(3kg+1litr)	
رقیق کننده :	PTS-130	
زمان ژل شدن:	8 ساعت در 25°c	
زمان بین دو پوشش :	min 8 hrs	
شرایط نگهداری:	max 48 months	
	در محل خشک و خنک با تهویه مناسب	

موارد کاربرد :  
پرایمر فوق از یک طرف به سطح چسبیده و موجب افزایش چسبندگی روکش اپوکسی به سطح چسبیده و از طرف دیگر مانع نفوذ رطوبت به سطح روکش شده واز جدا شدن روکش جلوگیری کرده پرایمر بتون بدلیل دارا بودن انعطاف در اثر تنش های مکانیکی و حرارتی وارد بر سطح دچار تغییراتی مانند ترک و جدایی نميگردد.

- ویژگی های اساسی:
- 1- دارا بودن ویسکوزیته مناسب
  - 2- مقاومت سایشی بالا
  - 3- استحکام مکانیکی خوب
  - 4- چسبندگی خوب بر روی منافذ بتون - چوب و فلزات

سیستم پیشنهادی:

- 1- یک لایه 20-30µ PT-817
- 2 - رویه اپوکسی یا پلی یورتان

## سیلر اپوکسی مخصوص بتون PT-817

آماده سازی سطح :

۱- سطوح رنگ آمیزی شده :

این سطوح باید کاملاً تمیز و عاری از هرگونه چربی و آلاینده های دیگر باشد. قبل از رنگ آمیزی سطح باید کاملاً خشک گردد و اگر مدت زمان زیادی از اعمال رنگ زبرین گذشته باشد زبری مناسبی توسط سنباده نرم بر روی سطح ایجاد گردد یا یک لایه پوشش با حداقل ضخامت از نوع میانی اپوکسی یا پلی یورتان اعمال گردد.

۲- سطوح آهنی :

سطح آهن را با حلال مناسب شستشو دهید تا عاری از چربی و نمک و هر گونه آلاینده دیگر گردد. سپس زنگ زدایی و ایجاد پروفایل بر روی سطح را با روش های مختلف از قبیل بلاستینگ تا درجه sa2.5 (SSPC-SP10) یا بوسیله ابزار مکانیکی تا درجه (sspc-sp3)iso-st3 انجام دهید. در سازه های فلزی نقاط جوشکاری شده و گوشه ها (قسمت های زاویه دار) را باید با دقت بیشتر آماده سازی نموده (نقاط جوشکاری شده باید صاف و صیقلی و عاری از هر گونه زائده و تیزی باشند) بعد از انجام زنگ زدایی ذرات حاصل از آماده سازی و سایر آلودگیها را با فشار هوا (باد عاری از رطوبت و چربی) و یا با روش وکیوم (ایجاد خلاء) از روی سطح زدوده و با پارچه تمیز کاملاً خشک نمایید. اعمال لایه اول رنگ (پرایمر) باید حداکثر یک ساعت بعد از آماده سازی انجام پذیرد.

شرایط اعمال	اسپری معمولی	اسپری بدون هوا	برس	غلطک
درصد تینر	8-12%	4-6%	5-7%	-
فشار سر نازل	4-6 bar	140-160 bar	-	-
قطر سر نازل	1/4-2mm	0.45 - 0.55mm	-	-
فاصله دست	30-50cm	40-60 cm	-	-

دستور العمل رنگ آمیزی رنگ :

بعد از آماده سازی سطح و انتخاب نحوه رنگ آمیزی ، ابتدا رنگ را بهم بزیند تا کاملاً مخلوط گردد، دقت شود که هیچگونه رسوبی در ته ظرف باقی نماند ، سپس هاردنر را با نسبت پیشنهادی به رنگ اضافه نموده مخلوط را کاملاً میکس نمایید تا یکنواخت گردد و تینر مخصوص را به مقدار مناسب (مقدار آن به روش اعمال بستگی دارد) به مخلوط اضافه نموده تا رنگ قابل اجرا گردد، سپس با ابزار مناسب رنگ را اعمال نمایید.

نگهداری و حمل و نقل :

رنگ فوق قابل اشتعال می باشد بنابراین باید در ظرف در بسته و پلمپ شده به دور از رطوبت ، آتش ، جریان شدید برق و مواد محترقه نگهداری شود. توصیه می گردد بعد از باز کردن در ظرف محتویات آن را در کوتاهترین زمان مصرف نمایید. دمای مناسب ۲۰° می باشد.

نکات ایمنی :

هنگام کاربرد رنگ از تجهیزات ایمنی نظیر ماسک ، عینک ، روپوش و تهویه مناسب استفاده گردد. در صورت تماس با پوست محل را با پارچه آغشته به حلال مناسب تمیز نموده و با مقدار زیادی آب ولرم و صابون شستشو نمایید. از تنفس بخارات رنگ به ویژه در هنگام اعمال اجتناب گردد.