

پرایمر اپوکسی فنولیک PT-716

شناخت فرآورده : PT-716 رنگ پرایمر بر پایه رزین اپوکسی فنولیک میباشد.

داده های فنی :	براقیت:	مات
	فام :	طوسی
	جامد حجمی :	65±2 %
	دانسیته (A+B):	1.52±0.05gr/cm ³
	دمای اشتعال:	23 °C
	ضخامت فیلم خشک :	70-90μ
	زمان خشک شدن سطحی :	2hrs at 25 °C
	زمان خشک شدن عمقی:	8hrs at 25°C
	زمان خشک شدن کامل:	6day at 20°C
	پوشش تئوری:	4.5m ² /kg
	زمان انبارداری:	12ماه در 20°C
داده های کاربردی :	بسته بندی:	حلب
	روش کاربرد	اسپری هوا/بدون هوا/برس
	دمای کاربرد :	10-50 °C
	نسبت اختلاط:	10A+1B
	رقیق کننده:	PTS-130
	زمان ژل شدن:	1hrs at 20°C
	زمان بین دو پوشش :	min24 hrs
	شرایط نگهداری:	max 2 month
		در محل خشک و خنک با تهویه مناسب

موارد کاربرد : بعنوان لایه پرایمر در سیستمهای پوششی برای حفاظت از تاسیسات صنعتی مانند کانالها-داکتها و اسکلتهای فلزی که در مجاورت ویا در معرض گازها و ترشح مواد شیمیایی خورنده میباشدند به کار میرود.

ویژگی های اساسی:

- 1- مقاومت عالی در برابر اسیدها و مواد قلیایی
- 2- دارای چسبندگی و دوام عالی
- 3- مقاوم در برابر درجه حرارت خشک
- 4- قابلیت اعمال بر روی سطوح فلزی و بتون
- 5- مقاومت مکانیکی بالا

سیستم پیشنهادی:

- 1- یک لایه 70-90μ PT-716
- 2- یک لایه 75μ میانی اپوکسی فنولیک
- 3- یک لایه 75μ روبه اپوکسی فنولیک

پرایمر اپوکسی فنولیک PT-716

آماده سازی سطح :

1- سطوح چوبی:

این سطوح باید کاملاً تمیز و عاری از هرگونه چربی و آلاینده های دیگر باشد. قبل از رنگ آمیزی سطح باید کاملاً خشک گردد و اگر مدت زمان زیادی از اعمال رنگ زیرین گذشته باشد زبری مناسبی توسط سنباده نرم بر روی سطح ایجاد گردد.

2- سطوح آهنی :

سطح آهن را با حلال مناسب شستشو دهید تا عاری از چربی و نمک و هر گونه آلاینده دیگر گردد . سپس زنگ زدایی و ایجاد پروفایل بر روی سطح را با ابزار مکانیکی تا درجه (sspc-sp3)iso-st3 یا بوسیله ابزار مکانیکی تا درجه (sspc-sp3)iso-st3 انجام دهید . در سازه های فلزی نقاط جوشکاری شده و گوشه ها (قسمت های زاویه دار) را باید با دقت بیشتر آماده سازی نموده (نقاط جوشکاری شده باید صاف و صیقلی و عاری از هر گونه زائده و تیزی باشند) بعد از انجام زنگ زدایی ذرات حاصل از آماده سازی و سایر آلودگیها را با فشار هوا (باد عاری از رطوبت و چربی) و یا با روش وکیوم (ایجاد خلاء) از روی سطح زدوده و با پارچه تمیز کاملاً خشک نمایید. اعمال لایه اول رنگ (پرایمر) باید حداکثر یک ساعت بعد از آماده سازی انجام پذیرد.

3- سطوح بتونی :

اگر بتون تازه باشد باید 28 روز از اعمال بتون گذشته باشد در صورتیکه بتون قدیمی باشد باید سطح توسط آب شیرین شستشو گردد تا آلاینده هایی از قبیل نمکهای تشکیل شده چربی، گرد و غبار، ذرات سست و ناپایداری... از سطح آن برطرف گردد توصیه میگرد در صورت نیاز خصوصاً در مورد بتون های قدیمی از چربیگیرهای قلیایی برای پاک شدن کلیه آلاینده ها استفاده گردد و عملیات شستشو با آب بعد از چربیگیری تکرار گردد در ادامه به جهت ایجاد زبری مناسب به دوروش شیمیایی و مکانیکی میتوان عمل کرد در روش مکانیکی توسط ابزار مکانیکی power tool زبری مناسب روی سطح ایجاد شده در نهایی توسط فشار باد عاری از رطوبت و چربی و یا با روش خلا سطح از کلیه ذرات بجا مانده پاک شده و آماده رنگ آمیزی میگردد در روش شیمیایی زبری سطح توسط اسیدهای مناسبی بر روی بتون صورت میگیرد (acid pickling) در نهایت سطح با آب شیرین شستشو و پس از خشک شده آماده رنگ آمیزی میگردد

شرایط اعمال	اسپری معمولی	اسپری بدون هوا	برس	غلطک
درصد تینر	7-10%	2-4%	5-7%	-
فشار سر نازل	3-6 bar	120-150bar	-	-
قطر سر نازل	1.6-2 mm	0.45-0.65 mm	-	-
فاصله دست	30-50cm	40-60cm	-	-

دستور العمل رنگ آمیزی رنگ :

بعد از آماده سازی سطح و انتخاب نحوه رنگ آمیزی ، ابتدا رنگ را بهم بزیند تا کاملاً مخلوط گردد، دقت شود که هیچگونه رسوبی در ته ظرف باقی نماند ، سپس هاردنر را با نسبت پیشنهادی به رنگ اضافه نموده مخلوط را کاملاً میکس نمایید تا یکنواخت گردد و تینر مخصوص را به مقدار مناسب (مقدار آن به روش اعمال بستگی دارد) به مخلوط اضافه نموده تا رنگ قابل اجرا گردد به سرعت اعمال نمایید، سپس با ابزار مناسب رنگ را اعمال نمایید. در صورتی که دمای محیط بالای 25 °C درجه است میتوان حلب رنگ را در ظرف اب یخ خنک نگهداشت تا عمر مفید آن بیشتر شود .

نگهداری و حمل و نقل:

رنگ فوق قابل اشتعال می باشد بنابر این باید در ظرف در بسته و پلمپ شده به دور از رطوبت ، آتش ، جریان شدید برق و مواد محترقه نگهداری شود . توصیه می گردد بعد از باز کردن در ظرف محتویات آن را در کوتاهترین زمان مصرف نمایید. دمای مناسب 20°C می باشد.

نکات ایمنی :

هنگام کاربرد رنگ از تجهیزات ایمنی نظیر ماسک ، عینک ، روپوش و تهویه مناسب استفاده گردد. در صورت تماس با پوست محل را با پارچه آغشته به حلال مناسب تمیز نموده و با مقدار زیادی آب ولرم و صابون شستشو نمایید. از تنفس بخارات رنگ به ویژه در هنگام اعمال اجتناب گردد.

توجه: با افزایش دما عمر مفید مخلوط رنگ و هاردنر کاهش می یابد.