

پرایمر زینک اتیل سیلیکات (خمیری) PT-316

شناخت فرآورده : PT-316 یک پوشش حفاظتی با عملکرد بالاست که بخوبی میتواند عمل حفاظت را انجام دهد.

داده های فنی :	براقیت:	مات
	فام :	طوسی
	جامد حجمی :	3 ± 68 %
	دانسیته (A+B) :	2.95±0.05gr/cm3
	دمای اشتعال:	10 °c
	ضخامت فیلم خشک :	70-90 μ
	زمان خشک شدن سطحی :	2min در رطوبت بالای 80%
	زمان خشک شدن کامل:	24 ساعت در رطوبت بالای 80%
	پوشش تیوری:	2.1m ² /kg
	پوشش عملی:	بسته به ضریب اتلاف
	مقاومت دمایی:	مدام 400°c
		غیر مداوم 450°c
	زمان انبارداری:	6 ماه در 20°c
	بسته بندی:	حلب 25 کیلویی + گالن 4.76 کیلویی
داده های کاربردی :	روش کاربرد :	اسپری هوا / بدون هوا
	دمای کاربرد :	5-40 °c
	نسبت اختلاط:	16A+84B
	رقیق کننده :	PTS-120
	زمان زل شدن:	4 ساعت
	زمان بین دو پوشش:	حداقل 24 ساعت (سختی کامل) (پوشش غیر از اتیل سیلیکات)
	شرایط نگهداری :	محیط خشک و خنک با درجه حرارت 5 تا 30 درجه سانتی گراد با تهویه مناسب نگهداری شود..

موارد کاربرد : بعنوان پرایمر پودر روی ضد خوردگی برای محافظت طولانی سازه های فلزی که در معرض محیطهای خورنده شدید قرار دارند بکار میرود تنها بایک لایه از پوشش اتیل سیلیکات میتوان سطح رادر شرایط بد آب و هوایی ، اشعه ماوراء بنفش ، نمکهای خنثی و محصولات ناشی از نفت خام و الکلها محافظت نمود.

- ویژگی های اساسی:
- 1- اعمال آسانتر آن نسبت به نوع پودری
 - 2- مقاومت بالاتر برابر رطوبت، خوردگی و سایش
 - 3- مقاومت در برابر دما تا 420 °c
 - 4- مقاومت بالا در برابر اشعه UV ، حلالها و مواد شیمیایی
 - 5- مقاومت در سطوح غوطه ور با PH بین 6-9

سیستم پیشنهادی:

(الف) 1- یک لایه 75μ PT-316
2- رنگ رویه سیلیکونی

(ب) 1- یک لایه 25μ PT-316
2- سیلر اپوکسی میانی
3- رویه پلی یورتان یا اپوکسی

پرایمر زینک اتیل سیلیکات (خمیری) PT-316

آماده سازی سطح :

1- سطوح رنگ آمیزی شده :

این سطوح باید کاملاً تمیز و عاری از هرگونه چربی و آلاینده های دیگر باشد. قبل از رنگ آمیزی سطح باید کاملاً خشک گردد و اگر مدت زمان زیادی از اعمال رنگ زیرین گذشته باشد زبری مناسبی توسط سنباده نرم بر روی سطح ایجاد گردد.

2- سطوح آهنی :

سطح آهن را با حلال مناسب شستشو دهید تا عاری از چربی و نمک و هر گونه آلاینده دیگر گردد. سپس زنگ زدایی و ایجاد پروفایل بر روی سطح را با روش های مختلف از قبیل بلاستینگ تا درجه sa2.5 (SSPC-SP10). در سازه های فلزی نقاط جوشکاری شده و گوشه ها (قسمت های زاویه دار) را باید با دقت بیشتر آماده سازی نموده (نقاط جوشکاری شده باید صاف و صیقلی و عاری از هر گونه زائده و تیزی باشند) بعد از انجام زنگ زدایی ذرات حاصل از آماده سازی و سایر آلودگیها را با فشار هوا (باد) عاری از رطوبت و چربی (و یا با روش وکیوم (ایجاد خلاء) از روی سطح زدوده و با پارچه تمیز کاملاً خشک نمایید. اعمال لایه اول رنگ (پرایمر) باید حداکثر یک ساعت بعد از آماده سازی انجام پذیرد. برای دستیابی به بالاترین چسبندگی و زبری سطح 40-80 میکرون توصیه شده است.

غلظت	برس	اسپری بدون هوا	اسپری معمولی	شرایط اعمال
-	-	8-10%	15-20%	درصد تینر
-	-	120-150 bar	5-6 bar	فشار سر نازل
-	-	0.35 - 0.55mm	1.6-2 mm	قطر سر نازل
-	-	40-60 cm	30-50cm	فاصله دست

دستور العمل رنگ آمیزی رنگ :

بعد از آماده سازی سطح و انتخاب نحوه رنگ آمیزی ، جزء A رابخوبی مخلوط نمایند و سپس جزء B را به نسبت تعیین شده بع آرامی به ان اضافه نموده و عمل هم زدن را ادامه دهید تا مخلوط بخوبی یکنواخت گردد سپس تینر را به نسبت اضافه کنید برای حصول نتیجه بهتر است از دستگاه همزن الکتریکی استفاده نمایند و مخلوط آماده شده از زمان ترکیب حداکثر تا 2 ساعت قابل مصرف میباشد لازم به ذکر است عملیات میکس در طول زمان پاشش میبایست ادامه پیدا کند در صورت باقی ماندن مقداری اتیل سیلیکات و پودر روی ترکیب نشده در ظروف رابخوبی بسته تاز نفوذ رطوبت به بسته های حاوی پودر روی و مایع اتیل سیلیکات که موجب ضایعات و سایر عوامل احتمالی خواهد شد جلوگیری شود.

نگهداری و حمل و نقل:

رنگ فوق قابل اشتعال می باشد بنابر این باید در ظرف در بسته و پلمپ شده به دور از رطوبت ، آتش ، جریان شدید برق و مواد محترقه نگهداری شود . توصیه می گردد بعد از باز کردن در ظرف محتویات آن را در کوتاهترین زمان مصرف نمایید .

نکات ایمنی :

هنگام کاربرد رنگ از تجهیزات ایمنی نظیر ماسک ، عینک ، روپوش و تهویه مناسب استفاده گردد. در صورت تماس با پوست محل را با پارچه آغشته به حلال مناسب تمیز نموده و با مقدار زیادی آب ولرم و صابون شستشو نمایید .از تنفس بخارات رنگ به ویژه در هنگام اعمال اجتناب گردد.

توجه: رنگ فوق در مناطقی که بالای 60% رطوبت دارد مصرف میگردد و در صورت استفاده در مناطق خشک حتماً باید سطح بعد از اعمال دائماً مرطوب گردد عمل مرطوب کردن بایستی حداقل 4 ساعت بعد از اعمال انجام پذیرد.