

پرایمر زینک فسفات آلکیدی PT-114

شناخت فرآورده : PT-114 ضد زنگ بر پایه رزین آلکیدی بلند روغن و پیگمنت ضد خوردگی فسفات روی میباشد.

داده های فنی :	براقیت:	مات
	فام :	بسته به سفارش
	جامد حجمی :	58±2 %
	دانسیته:	1.5±0.05gr/cm3
	دمای اشتعال:	33 °c
	ضخامت فیلم خشک :	40-60µ
	زمان خشک شدن سطحی :	2hrs at 25°c
	زمان خشک شدن عمقی :	6hrs at 25°c
	سختی کامل :	7days at 25°c
	پوشش تئوری:	5.5 m2/kg
	پوشش عملی:	بسته به ضریب اتلاف
	زمان انبارداری:	12ماه در 20°c
	بسته بندی:	گالن 5 کیلویی - حلب 25 کیلویی
داده های کاربردی :	روش کاربرد :	اسپری هوا / بدون هوا / برس / غلطک
	دمای کاربرد :	5-50 °c
	رقیق کننده:	PTS-112
	زمان بین دو پوشش :	min 24 hrs
	شرایط نگهداری :	max 1 month
		محیط خشک و خنک با تهویه مناسب

موارد کاربرد : این آستر به دلیل غیر سمی بودن فسفات روی مصرف فراوانی در محیطها و صنایع بهداشتی دارد برای مصرف بر روی سازه های فلزی مهندسی، پلها، ماشین سازی و انبارها بکار میرود.

- ویژگی های اساسی:
- 1- جلوگیری از زنگ زدگی
 - 2- مقاومت خوب در برابر محیطهای خورنده متوسط تا ضعیف
 - 3- انعطاف پذیری خوب
 - 4- چسبندگی و دوام عالی
- سیستم پیشنهادی:

- 1- یک لایه 50µ پرایمر PT-114
 - 2- یک لایه 50µ میانی آلکیدی
 - 3- یک لایه 50µ روبه آلکیدی
- * لازم به ذکر است میتوان این سیستم را بصورت تک لایه یا دولایه اعمال شود

پرایمر زینک فسفات آلکیدی PT-114

آماده سازی سطح :

۱- سطوح رنگ آمیزی شده :

این سطوح باید کاملاً " تمیز و عاری از هرگونه چربی و آلاینده های دیگر باشد. قبل از رنگ آمیزی سطح باید کاملاً " خشک گردد و اگر مدت زمان زیادی از اعمال رنگ زیرین گذشته باشد زبری مناسبی توسط سنباده نرم بر روی سطح ایجاد گردد.

۲- سطوح آهنی :

سطح آهن را با حلال مناسب شستشو دهید تا عاری از چربی و نمک و هر گونه آلاینده دیگر گردد . سپس زنگ زدایی و ایجاد پروفایل بر روی سطح را با ابزار مکانیکی تا درجه (sspc-sp3)iso-st3 انجام دهید . در سازه های فلزی نقاط جوشکاری شده و گوشه ها (قسمت های زاویه دار) را باید با دقت بیشتر آماده سازی نموده (نقاط جوشکاری شده باید صاف و صیقلی و عاری از هر گونه زائده و تیزی باشند) بعد از انجام زنگ زدایی ذرات حاصل از آماده سازی و سایر آلودگیها را با فشار هوا (باد عاری از رطوبت و چربی) و با یا روش و کیوم (ایجاد خلاء) از روی سطح زدوده و با پارچه تمیز کاملاً " خشک نمایید. اعمال لایه اول رنگ (پرایمر) باید حداکثر یک ساعت بعد از آماده سازی انجام پذیرد.

شرایط اعمال	اسپری معمولی	اسپری بدون هوا	برس	غلطک
درصد تینر	12-15%	0-5%	7-9%	5-8%
فشار سر نازل	2-5 bar	120-150bar	-	-
قطر سر نازل	1.2-2 mm	0.38-0.50 mm	-	-
فاصله دست	30-50cm	80-100cm	-	-

دستور العمل رنگ آمیزی رنگ :

بعد از آماده سازی سطح و انتخاب نحوه رنگ آمیزی ، ابتدا رنگ را بهم بزیند تا کاملاً" مخلوط گردد، دقت شود که هیچگونه رسوبی در ته ظرف باقی نماند ، سپس هاردنر را با نسبت پیشنهادی به رنگ اضافه نموده مخلوط را کاملاً میکس نمایید تا یکنواخت گردد و تینر مخصوص را به مقدار مناسب (مقدار آن به روش اعمال بستگی دارد) به مخلوط اضافه نموده تا رنگ قابل اجرا گردد، سپس با ابزار مناسب رنگ را اعمال نمایید.

نگهداری و حمل و نقل:

رنگ فوق قابل اشتعال می باشد بنابراین باید در ظرف در بسته و پلمپ شده به دور از رطوبت ، آتش ، جریان شدید برق و مواد محترقه نگهداری شود. توصیه می گردد بعد از باز کردن در ظرف محتویات آن را در کوتاهترین زمان مصرف نمایید. دمای مناسب ۲۰°C می باشد.

نکات ایمنی :

هنگام کاربرد رنگ از تجهیزات ایمنی نظیر ماسک ، عینک ، روپوش و تهویه مناسب استفاده گردد. در صورت تماس با پوست محل را با پارچه آغشته به حلال مناسب تمیز نموده و با مقدار زیادی آب ولرم و صابون شستشو نمایید. از تنفس بخارات رنگ به ویژه در هنگام اعمال اجتناب گردد.