

پرایمر پلی استر کوره ای PT-518

شناخت فرآورده : PT-518 بر پایه مناسب ترین نوع رزین پلی استر اشباع فرموله گردیده است.

داده های فنی :	براقیت:	مات
	فام :	بسته به سفارش
	جامد حجمی :	54±2 %
	دانسیته:	1.43±0.05gr/cm3
	دمای اشتعال:	20°C
	ضخامت فیلم خشک :	40-50µm
	زمان انتظار:	10min
	زمان پخت:	20min
	دمای پخت:	160°C
	پوشش تئوری:	6-7m ² /kg
	پوشش عملی:	بسته به ضریب اتلاف
	زمان انبارداری:	12 ماه در 20°C
	بسته بندی:	حلب 20 کیلویی
داده های کاربردی :	روش کاربرد :	اسپری هوا / بدون هوا / برس / غلطک / دیپ (فروری)
	دمای کاربرد :	10-40°C
	نسبت اختلاط:	یک جزیی
	رقیق کننده:	PTS-127
	زمان ژل شدن:	ندارد
	زمان بین دو پوشش :	بعد از پخت کامل
	شرایط نگهداری :	محیط خشک و خنک با تهویه مناسب

موارد کاربرد : بعنوان لایه پرایمر و باچسبندگی بر روی فلز و پرایمر خصوصاً برای پوشش دادن صنایع نظیر خودروسازی لوازم خانگی از جمله اجاق گاز و رادیاتور و شوفاژ، ماشین لباسشویی و یخچال و فریزر وسایر محصولات صنعتی به کار برده میشود.

- ویژگی های اساسی:
- 1- ثبات رنگ و براقیت بالا
 - 2- مقاومت عالی در برابر شرایط محیطی مختلف
 - 3- دارایی چسبندگی خوب بر روی سطوح فلزی مختلف
 - 4- دارایی انعطاف پذیری بالا

سیستم پیشنهادی:

- 1- یک لایه 40-50µm PT-518
- 2- یک لایه 40-50µm رویه کوره ای

پرایمر پلی استر کوره ای PT-518

آماده سازی سطح :

1- سطوح رنگ آمیزی شده :

این سطوح باید کاملاً تمیز و عاری از هرگونه چربی و آلاینده های دیگر باشد. قبل از رنگ آمیزی سطح باید کاملاً خشک گردد و اگر مدت زمان زیادی از اعمال رنگ زیرین گذشته باشد زبری مناسبی توسط سنباده نرم بر روی سطح ایجاد گردد.

2- سطوح آهنی :

سطح آهن را با حلال مناسب شستشو دهید تا عاری از چربی و نمک و هر گونه آلاینده دیگر گردد. سپس زنگ زدایی و ایجاد پروفایل بر روی سطح را با ابزار مکانیکی تا درجه (sspc-sp3)iso-st3 انجام دهید. در سازه های فلزی نقاط جوشکاری شده و گوشه ها (قسمت های زاویه دار) را باید با دقت بیشتر آماده سازی نموده (نقاط جوشکاری شده باید صاف و صیقلی و عاری از هر گونه زائده و تیزی باشند) بعد از انجام زنگ زدایی ذرات حاصل از آماده سازی و سایر آلودگیها را با فشار هوا (باد عاری از رطوبت و چربی) و یا با روش وکیوم (ایجاد خلاء) از روی سطح زدوده و با پارچه تمیز کاملاً خشک نمایید. اعمال لایه اول رنگ (پرایمر) باید حداکثر یک ساعت بعد از آماده سازی انجام پذیرد.

شرایط اعمال	اسپری معمولی	اسپری بدون هوا	برس	غلطک
درصد تینر	12-15%	-	7-10%	10-15%
فشار سر نازل	3-6 bar	-	-	-
قطر سر نازل	1.4-1.8mm	-	-	-
فاصله دست	30-50cm	-	-	-

دستور العمل رنگ آمیزی رنگ :

بعد از آماده سازی سطح و انتخاب نحوه رنگ آمیزی ، ابتدا رنگ را بهم بزیند تا کاملاً مخلوط گردد، بعد از اطمینان از اختلاط کامل رنگ به مقدار توصیه شده تینر به رنگ اضافه نمایید تا رقیق گردد بعد از اعمال رنگ به روی سطح لازم حداقل 10-15 دقیقه صبر کرده تا حلال های رنگ تبخیر و سطح فیلم صاف گردد بعد از این زمان میتوان رنگ را در داخل کوره قرار داد. بعد از 20 دقیقه در دمای 160°C درجه رنگ سخت شده و بعد از سرد شدن قطعه قابل استفاده میباشد.

نگهداری و حمل و نقل:

رنگ فوق قابل اشتعال می باشد بنابراین باید در ظرف در بسته و پلمپ شده به دور از رطوبت ، آتش ، جریان شدید برق و مواد محترقه نگهداری شود. توصیه می گردد بعد از باز کردن در ظرف محتویات آن را در کولهترین زمان مصرف نمایید. دمای مناسب 20°C می باشد.

نکات ایمنی :

هنگام کاربرد رنگ از تجهیزات ایمنی نظیر ماسک ، عینک ، روپوش و تهویه مناسب استفاده گردد. در صورت تماس با پوست محل را با پارچه آغشته به حلال مناسب تمیز نموده و با مقدار زیادی آب ولرم و صابون شستشو نمایید. از تنفس بخارات رنگ به ویژه در هنگام اعمال اجتناب گردد.

توجه: برای جلوگیری از جوش زدن فیلم رنگ رعایت زمان انتظار قبل از ورود به کوره الزامی است.