

پرایمر کوره ای آلکید ملامین PT-532

شناخت فرآورده : PT-532 پوششی است کوتاه روغن برپایه رزین های آلکیدی و ملامین فرمالرئید فرموله شده است.

مات	براقیت:	داده های فنی :
بسته به سفارش	فام :	
54±2 %	جامد حجمی :	
1.45±0.05gr/cm3	دانسیته:	
26°C	دمای اشتعال:	
40µ	ضخامت فیلم خشک :	
10min	زمان انتظار:	
20-25min	زمان پخت:	
140-150°C-20min	دمای پخت:	
6m ² /kg	پوشش تئوری:	
بسته به ضریب اتلاف	پوشش عملی:	
12 ماه در 20°C	زمان انبارداری:	
حلب	بسته بندی:	
اسپری هوا / بدون هوا / برس	روش کاربرد :	داده های کاربردی :
5-50 °C	دمای کاربرد :	
یک جزئی	نسبت اختلاط:	
PTS-112	رقیق کننده:	
ندارد	زمان ژل شدن:	
بعد از پخت کامل	زمان بین دو پوشش :	
محیط خشک و خنک با تهویه مناسب	شرایط نگهداری :	

موارد کاربرد : این پوشش به عنوان رویه جهت رنگ آمیزی محصولات مختلف صنعتی مانند تابلو برق پوسته خارجی قطعات الکترونیک، میز و صندلی و سایر قطعات و صنایع فلزی بکار میرود.

- ویژگی های اساسی:
- 1- مقاومت در برابر ضربه و پوشش بسیار خوب
 - 2- دارای انعطاف پذیری بالا و خاصیت بتونه پذیری خوب
 - 3- دارای چسبندگی خوب بر روی سطوح فلزی مختلف و سطوح ED و فسفات شده
 - 4- دارای براقیت و ثبات رنگ خوب

سیستم پیشنهادی:

- 1- یک لایه 50µ PT-532
- 2- یک لایه 40µ رویه الکید ملامین

*ظروف رنگ های کوره ای را در معرض تابش مستقیم نور خورشید و حرارت قرار ندهید.

پرایمر کوره ای آلکاید ملامین PT-532

آماده سازی سطح :

1- سطوح رنگ آمیزی شده :

این سطوح باید کاملاً تمیز و عاری از هرگونه چربی و آلاینده های دیگر باشد. قبل از رنگ آمیزی سطح باید کاملاً " خشک گردد و اگر مدت زمان زیادی از اعمال رنگ زیرین گذشته باشد زبری مناسبی توسط سنباده نرم بر روی سطح ایجاد گردد.

2- سطوح آهنی :

سطح آهن را با حلال مناسب شستشو دهید تا عاری از چربی و نمک و هر گونه آلاینده دیگر گردد. سپس زنگ زدایی و ایجاد پروفایل بر روی سطح را با ابزار مکانیکی تا درجه (sspc-sp3)iso-st3 انجام دهید. در سازه های فلزی نقاط جوشکاری شده و گوشه ها (قسمت های زاویه دار) را باید با دقت بیشتر آماده سازی نموده (نقاط جوشکاری شده باید صاف و صیقلی و عاری از هر گونه زائده و تیزی باشند) بعد از انجام زنگ زدایی ذرات حاصل از آماده سازی و سایر آلودگیها را با فشار هوا (باد عاری از رطوبت و چربی) و یا با روش وکیوم (ایجاد خلاء) از روی سطح زدوده و با پارچه تمیز کاملاً " خشک نمایید. اعمال لایه اول رنگ (پرایمر) باید حداکثر یک ساعت بعد از آماده سازی انجام پذیرد.

شرایط اعمال	اسپری معمولی	اسپری بدون هوا	برس	غلطک
درصد تینر	12-15%		7-10%	10-15%
فشار سر نازل	3-6 bar		-	-
قطر سر نازل	1.4-1.8mm		-	-
فاصله دست	30-50cm		-	-

دستور العمل رنگ آمیزی رنگ :

بعد از آماده سازی سطح و انتخاب نحوه رنگ آمیزی ، ابتدا رنگ را بهم بزیند تا کاملاً مخلوط گردد، بعد از اطمینان از اختلاط کامل رنگ به مقدار توصیه شده تینر به رنگ اضافه نمایید تا رقیق گردد بعد از اعمال رنگ به روی سطح لازم حداقل 10-15 دقیقه صبر کرده تا حلال های رنگ تبخیر و سطح فیلم صاف گردد بعد از این زمان میتوان رنگ را در داخل کوره قرار داد. بعد از 20 دقیقه در دمای 140°C رنگ سخت شده و بعد از سرد شدن قطعه قابل استفاده می باشد.

نگهداری و حمل و نقل:

رنگ فوق قابل اشتعال می باشد بنابراین باید در ظرف در بسته و پلمپ شده به دور از رطوبت ، آتش ، جریان شدید برق و مواد محترقه نگهداری شود. توصیه می گردد بعد از باز کردن در ظرف محتویات آن را در کوتاهترین زمان مصرف نمایید. دمای مناسب 20°C می باشد.

نکات ایمنی :

هنگام کاربرد رنگ از تجهیزات ایمنی نظیر ماسک ، عینک ، روپوش و تهویه مناسب استفاده گردد. در صورت تماس با پوست محل را با پارچه آغشته به حلال مناسب تمیز نموده و با مقدار زیادی آب ولرم و صابون شستشو نمایید. از تنفس بخارات رنگ به ویژه در هنگام اعمال اجتناب گردد.

توجه: برای جلوگیری از جوش زدن فیلم رنگ رعایت زمان انتظار قبل از ورود به کوره الزامی است.