

پلی یورتان رویه براق اتومبیلی PT-421

شناخت فرآورده : PT-421 رنگ رویه دوجزبی پلی یورتان که با ایزوسیانات آلیفاتیک سخت می شود .

| | | |
|---------------------|---|--------------------|
| براقیت: | (60-75%) | داده های فنی : |
| فام : | بسته به سفارش | |
| جامد حجمی : | 2 ± 50 % | |
| دانسیته (A+B) : | 1.18±0.1gr/cm3 | |
| دمای اشتعال: | 28 °c | |
| ضخامت فیلم خشک : | 40-60 μ | |
| زمان خشک شدن سطحی : | 2hrs at 25°c | |
| زمان خشک شدن عمقی : | 8hrs at 25°c | |
| سختی کامل : | 7days at 25°c | |
| پوشش تئوری: | 7.5 m2/kg | |
| پوشش عملی: | بسته به ضریب اتلاف | |
| زمان انبارداری: | 12 ماه در 20°c | |
| بسته بندی: | گالن 4 کیلویی+2لیتر هاردنر و حلب 20 کیلویی+6لیتر هاردنر | |
| روش کاربرد : | اسپری هوا / بدون هوا / برس | داده های کاربردی : |
| دمای کاربرد : | 5-50 °c | |
| نسبت اختلاط (4+B): | 100kg+30litr | |
| رقیق کننده : | PTS-125 | |
| زمان ژل شدن: | 5ساعت در 20°c | |
| زمان بین دو پوشش : | 5-10 min | |
| شرایط نگهداری : | max 1 months | |
| | محیط خشک و خنک با تهویه مناسب | |

موارد کاربرد : بعنوان رنگ رویه برای سطوح پلیمری اتومبیلی مانند سپر ، جلو پنجره ، قاب آینه و همچنین سزوح فلزی و اتومبیلی کاربرد دارد.

- ویژگی های اساسی:
- 1- مقاومت عالی در برابر خوردگی
 - 2- مقاومت خوب شیمیایی و آب و هوایی
 - 3- ثبات رنگ (ضد U.V) و براقیت بالا
 - 4- داشتن براقیت
 - 5- عدم تمایل به پدیده زرد شدن (Yellowing)
 - 6- امکان اعمال تا دمای 5°c-
 - 7- مقاومت در برابر روغن های معدنی و گیاهی و مواد شیمیایی ملایم

سیستم پیشنهادی:

- 1- یک لایه 8-10 μ PT-912
- 2- یک لایه 60 μ PT-912

پلی یورتان رویه براق اتومبیلی PT-421

آماده سازی سطح :

۱- سطوح رنگ آمیزی شده :

این سطوح باید کاملاً تمیز و عاری از هرگونه چربی و آلاینده های دیگر باشد. قبل از رنگ آمیزی سطح باید کاملاً خشک گردد و اگر مدت زمان زیادی از اعمال رنگ زبرین گذشته باشد زبری مناسبی توسط سنباده نرم بر روی سطح ایجاد گردد.

۲- سطوح پلیمری :

این سطوح می بایست ابتدا چربی گیری گردد و بعد از تمیز کاری به کمک پرایمر PP آمادگی لازم برای اعمال لایه بعدی را پیدا کنند سپس بعد از زمان 10-50 دقیقه رنگ اصلی روی قطعه مورد نظر اعمال گردد.

| غلطک | برس | اسپری بدون هوا | اسپری معمولی | شرایط اعمال |
|------|------|----------------|--------------|--------------|
| 4-6% | 5-7% | 3-5% | 7-10% | درصد تینر |
| - | - | 140-160 bar | 3-5 bar | فشار سر نازل |
| - | - | 0.3 - 0.5mm | 1/2-1.8 mm | قطر سر نازل |
| - | - | 40-60 cm | 30-50cm | فاصله دست |

دستور العمل رنگ آمیزی رنگ :

بعد از آماده سازی سطح و انتخاب نحوه رنگ آمیزی ، ابتدا رنگ را بهم بزیند تا کاملاً مخلوط گردد، دقت شود که هیچگونه رسوبی در ته ظرف باقی نماند ، سپس هاردنر را با نسبت پیشنهادی به رنگ اضافه نموده مخلوط را کاملاً میکس نمایید تا یکنواخت گردد و تینر مخصوص را به مقدار مناسب (مقدار آن به روش اعمال بستگی دارد) به مخلوط اضافه نموده تا رنگ قابل اجرا گردد، سپس با ابزار مناسب رنگ را اعمال نمایید. در صورت داشتن خط رنگ قطعه بعد از 10-20 دقیقه استراحت وارد کوره با دمای حداکثر 80°C گردد.

نگهداری و حمل و نقل :

رنگ فوق قابل اشتعال می باشد بنابراین باید در ظرف در بسته و پلمپ شده به دور از رطوبت ، آتش ، جریان شدید برق و مواد محترقه نگهداری شود. توصیه می گردد بعد از باز کردن در ظرف محتویات آن را در کوتاهترین زمان مصرف نمایید. دمای مناسب 20°C می باشد.

نکات ایمنی :

هنگام کاربرد رنگ از تجهیزات ایمنی نظیر ماسک ، عینک ، روپوش و تهویه مناسب استفاده گردد. در صورت تماس با پوست محل را با پارچه آغشته به حلال مناسب تمیز نموده و با مقدار زیادی آب ولرم و صابون شستشو نمایید. از تنفس بخارات رنگ به ویژه در هنگام اعمال اجتناب گردد.